



Sistema de Información

Maverick Piso revestimiento epoxi

100% sólidos Cycloaliphatic epoxi

Descripción

Maverick's Piso revestimiento epoxi de dos componentes, 100% de sólidos, construcción de alta, baja viscosidad, bajo olor, cycloaliphatic, resistentes a los productos químicos epoxi. Este recubrimiento altamente versátil epoxia clara y viene en una variedad de colores pigmentadas. Se puede utilizar como un manual, capa base, o como monocapas, dependiendo de su necesidad. En condiciones normales, se seca al tacto en 5-6 horas.

Utilización

Maverick's Piso revestimiento epoxi se utiliza para crear plantas industriales sin fisuras en las plantas de fabricación, mecánica habitaciones, almacenes, cocinas comerciales, residenciales y garajes. En combinación con el color de pintura o de cuarzo que puede ser usado para crear una planta de revestimiento decorativo. Maverick's revestimiento epoxi piso (con agregado) también puede ser usado como un mortero de superposiciones o reparaciones para el hormigón. Piso de revestimiento epoxi en claro es un excelente sellador de alta concretas para construir el interior la utilización a lo largo de muchos otros tipos de revestimiento como acrílico o más ácido concretos manchados plantas. Piso de revestimiento epoxi puede ser utilizado como un primer añadiendo hasta 1 cuarto de galón de acetona por 1 ½ galón kit y directamente a la aplicación de hormigón.

Ventajas

- Baja viscosidad
- Cumple con los criterios del USDA
- El 100% de sólidos
- Resistencia química
- alta resistencia
- Agua clara o pigmentado
- Resistente pero flexible
- Bajo Olor
- Construcción de alto
- 6 horas Cura Fórmula

Cobertura

La cobertura puede variar dependiendo de la condición de superficie y espesor deseado.

Como Primer:

250-300 SF por galón

Como revestimiento:

200-300 SF por galón

Mortero epoxi para:

1 galón de epoxi mezclado con 5 galones de arena producirá aproximadamente 3 a 4 galones de mortero.

Embalaje

1 1 / 2 galón kits

Kits de 15 galones

Colores

Claro, Travatan, Sandy Beige, Tan profundo, Cape Cod gris, gris peltre, Blanco, Negro y Rojo Azulejos, gris piedra, Arizona Canela.

Inspección

Hormigón debe estar limpia, seca y libre de grasa, pintura, aceite, polvo, agentes de curado, o cualquier material extraño que impida la adherencia adecuada. El hormigón debe ser de al menos 2500 psi y sentirse como papel de lija de grano 30. El hormigón poroso y debe ser capaz de absorber el agua. Un mínimo de 28 días es necesario curar a todos los concretos. La humedad relativa en la losa de piso de concreto debe ser por debajo del 80% (según ASTM F-2170).

Antes de comenzar el trabajo de suelos, losa de concreto de prueba existentes para asegurarse de que no hay eflorescencias o altos niveles de alcalinidad. Alcalinidad se refiere a un pH alto de lectura, lo

que significa la palabra no es neutral. Un alto alcalina sales medio ambiente puede causar a la fluencia a través del cemento llamado eflorescencias. Estas sales tienden a prevenir o destruir la adherencia de los revestimientos para el hormigón. La forma más común de las pruebas es el uso de una amplia gama de pH de papel o cinta adhesiva. Asegúrese de que los suelos de pH oscila entre lectura 5ta-9no, para asegurar la adherencia. La prueba de la alcalinidad del concreto puede mostrar la cantidad de alcalinidad sólo en el momento de la prueba se corrió, y no puede utilizarse para predecir las condiciones a largo plazo.

Cloruro de calcio debe llevarse a cabo pruebas para determinar si el hormigón es lo suficientemente seca para la instalación de un suelo de epoxy. El cloruro de calcio pruebas deben llevarse a cabo de conformidad con la última edición del ASTM F 1869, Método de prueba estándar para la medición de tasa de emisión de vapor de contrapiso de hormigón Uso de cloruro de calcio anhidro. Cuando se ejecuta una prueba de cloruro de calcio, es importante eliminar cualquier grasa, aceite, agentes de curado, etc de forma precisa las lecturas pueden obtenerse. Una tasa de 4.5lbs/1000 m² / período de 24 horas o menos es una cantidad aceptable de la presión de vapor de una instalación de pisos de epoxi. Si la lectura va de 4.5 libras a 15 libras, un sistema de barrera de humedad, como la nuestra Maverick Primer Sello de vapor puede ser instalado para reducir las emisiones.

El hecho de no adherirse a estas pautas estrictas producto puede resultar en delaminación, decoloración, ampollas, o todos juntos fracaso del sistema de revestimiento. La prueba es responsabilidad del aplicador. Maverick no tiene ninguna responsabilidad por fallas debido a cualquiera de estas condiciones.

Preparación de la superficie

Más de superficies de concreto: Granallado es el método preferido para la preparación del hormigón. En algunos casos, usted puede preparar de grabado ácido, lavado de suelo con un cepillo y nylogrit Waterblasting para lograr una superficie limpia y uniforme que se siente como papel de lija de grano 50. Grabado ácido si se hace, asegúrese de grabar apropiadamente y luego neutralizar adecuadamente por lavado y aclarado varias veces seguidas por el poder de lavado. Preparar la superficie para que se empape el producto en forma adecuada y de bonos.

Durante los epoxi: la arena de la superficie con un piso de amortiguación grano de arena y 50 de papel, eliminar los desechos y limpiar con alcohol desnaturalizado nuevo justo antes de la aplicación.

Mezcla

Como Recubrimiento: Premezcla cada componente por separado. Mezcle 2 partes de A con 1 parte B, por volumen, en un recipiente limpio. Mezclar bien con una velocidad baja (400-600 rpm) del motor del taladro por 3-4 minutos. Asegúrese de raspar los lados y el fondo del contenedor durante la mezcla. El producto puede ser diluido con acetona, en cuyo caso debe aplicarse poco lo suficiente como para permitir disolvente para escapar (con un mínimo de 300 pies por galón). Después de la mezcla se ha completado, eliminar de contenedor a menos de 5 minutos como epoxia comenzará a generar calor. Propagación de inmediato en el suelo, como producto se extiende a lo que usted tendrá el tiempo de trabajo más largo (10-15 minutos a 70 grados).

Por un epoxi Mortero: Mezcla de 2 a 5 partes de una lavada y seca total, en volumen, a una mezcla de 1 parte de Maverick Piso revestimiento epoxi y mezclar hasta que la consistencia uniforme.

Solicitud

Primer: Primer uso de la superficie del Maverick revestimiento epoxi Piso - SLOW CURE o Maverick del Primer Sello de vapor. Leer las

MAVERICK Epoxy Floor Coating Floor Coating Spec 2/09

hojas de información de cada producto. Primer capa se debe aplicar y finalmente trabajadas en la superficie para evitar agujeros.

Como revestimiento: Aplicación de Maverick revestimiento epoxi piso dentro de 24 horas después de la primer capa. Inmediatamente después de la mezcla, una franja de propagación del lote a la superficie a lo largo de los bordes, donde será "cortada en", utilizando un pincel o rodillo weenie. Vierta el resto de material cerca de la "reducción de" zona, y repartirla uniformemente usando una paleta o squeegee y la espalda usando un rodillo de 3/8 "siesta, no arrojar, el mohair o rodillo. Una paleta o escotado squeegee ayudará a regular el grosor de rodillos y un puercoespín ayudará a liberar el aire atrapado y minimizar burbujas. Dependiendo de la apariencia, el grosor, el producto químico y resistencia a la abrasión deseado de 1 a 2 capas se pueden aplicar. Un patin de superficie no se puede lograr por radiodifusión y / o lavado de nuevo material rodante y un horno de secado total en el revestimiento

Por un mortero epoxi: Primer la zona con un Maverick del 11 HR epoxi o Maverick del Primer Sello de vapor (sin añadido de arena). Dentro de las 24 horas, aplicar el mortero preparado usando una paleta.

Limitaciones

- No aplique a temperaturas por debajo de 50 ° F o por encima del 95 ° F.
- Después de mezclar por completo (3-4 minutos retire la mezcla de un contenedor de aplicación al suelo)
- No aplique sobre concreto con emisiones de vapor de humedad por encima de 4.5lbs/1000 m² / periodo de 24 horas.
- Para uso interior solamente a menos protegidos por un revestimiento resistente a los rayos UV.
- El hormigón debe ser curado por un mínimo de 28 días.
- Disolventes añadido a delgada como la acetona hará combustibles o productos inflamables, en cuyo caso ser conscientes de chispas o llamas.
- Si se añade el disolvente, los productos deben aplicarse para permitir a poco el disolvente adecuado para escapar o de que se produzca la curación.

Limpieza

No curados material puede eliminarse con un disolvente. Curado el material sólo puede ser removido mecánicamente.

Technical Data for Clear

Viscosity (ASTM-D-445-83, Brookfield, RVTD, Sprindle 4)	1030 cps
Gel time (Techne GT-4 Gelation Timer)	55 (150 mass/min)
Tensile Strength (ASTM-D-638-86)	7,250 psi
Tensile Modulus	385,000 psi
Tensile Elongation (ASTM-D-638-86)	5.5 %
Heat Deflection at 264 psi (ASTM-D-648) *	47 C
Shore D Hardness (ASTM-D-2240-86) *	81
Abrasion Resistance @ 1000 cycles Wt. Loss (gms)	0.0041
Mar Resistance (ASTM-D-5178-91)	1.30 kg
Pencil Hardness	2H
Impact, inches-lbs Direct/Reverse	14/1
Glass Transition Temperature (ASTM-D-3418-82)	124 F
Color (ASTM-D-1544-80)	>1 Gardner
Thin Film Set Times at 70 F (BK Drying Recorder)	6 hrs.
Flexural Strength (ASTM-D-790-88)	12,185psi
Flexural Modulus	445,00 psi
Cross Hatch Adhesion (0-Worst, 5-Best)	4
Compressive Strength @ yield (ASTM 695-85)	11,550psi
Compressive Modulus (ASTM 695-85)	370,000 psi
Glass Transition	46C
Chemical Composition	Modified Bisphenol A epoxy resin crosslinked with aliphatic and cycloaliphatic polyamines
VOC	0 g/l

*Properties determined after 7 days cure at 25 C°

REAGENT	Initial Hard.		After 3 hrs		After 24 hrs		After 3 days		After 7 days		After 28 days		After 90 days	
	% wt.	Hard	% wt.	Hard	% wt.	Hard	% wt.	Hard	% wt.	Hard	% wt.	Hard	% wt.	Hard
10% Acetic Acid	82	0.7	80	2.1	72	4.01	69	6.13	62	10.15	63	15.4	46	
10% Lactic Acid	82	0.38	80	1.19	79	2.31	78	3.48	77	5.71	74	8.78	59	
Toluene	82	0.06	80	0.81	75	3.07	65	6.89	52	20.3	46	18.32	52	
Xylene	82	0.01	78	0.04	77	0.36	75	1.29	70	4.65	72	15.39	57	
Trichloroethane	82	0.05	77	0.4	77	2.31	74	3.54	68	13.74	65	-	-	
Methanol	82	3.13	66	8.37	38	12.83	25	6.23	30	5.71	35	-	-	
Ethanol	82	0.99	75	2.89	63	5.55	46	8.55	45	9.34	43	6.81	52	
Butyl Cellosolve	82	0.37	76	1.47	73	3.83	66	6.34	63	12.42	53	-	-	
Methyl Ethyl Ketone	82	6.41	63						DESTROYED					
Skydrol	82	0.11	77	0.46	77	1.26	74	2.18	74	3.67	75	6.03	56	
70% Sulfuric Acid	82	0.22	83	0.11	82	0.15	81	0.21	81	0.16	81	-0.16	81	
98% Sulfuric Acid	82	-15.6	80						DESTROYED					
Deionized Water	82	0.07	82	0.31	81	0.54	82	93	82	1.65	80	2.14	80	
50% Sodium Hydroxide	82	0.06	82	-0.05	82	-0.04	82	-0.03	83	-0.06	83	-0.1	63	
Bleach	82	0.09	83	0.28	83	0.52	83	0.83	82	1.28	81	1.67	72	